

GANT D'EXAMEN LATEX SANS POUDRE SURFACE RUGUEUSE EUROTEX NF

I - DESCRIPTION

Gants d'examen ambidextres sans poudre surface rugueuse existent en 5 tailles
T 5/6 T 6/7 T 7/8 T 8/9 T 9/10

Conformes aux normes EN 455-1 / EN 455-2 et EN 455-3 et aux normes 374-2 et EN 420

Marquage CE. Marquage N.F MEDICAL

CLASSE I non stérile

II - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Origine : Malaisie

Taille	Longueur en mm		Largeur en mm		Epaisseur en μ m		
	Norme	Euromedis	Norme	Euromedis	paume	doigt	manchette
T 5/6	240	245	< 80	77	180	200	120
T 6/7	240	245	80 \pm 10	83	180	200	120
T 7/8	240	245	95 \pm 10	95	180	200	120
T 8/9	240	245	110 \pm 10	106	180	200	120
T 9/10	240	245	= 110	112	180	200	120

Etanchéité: contrôle unitaire des gants à l'air garantis sans microtrou et contrôle statistique à l'eau selon la norme EN 455-1. **AQI = 1.5**

Force minimale à la rupture EN 455-2 :

- Avant vieillissement : 20 N
- Après vieillissement accéléré : 14.5 N (7 Jours 70°C)

Puissance de tension ASTM D3578

- Avant vieillissement : 23.5MPa
- Après vieillissement accéléré : 18 MPa

% d'élongation avant rupture :
ASTM D3578

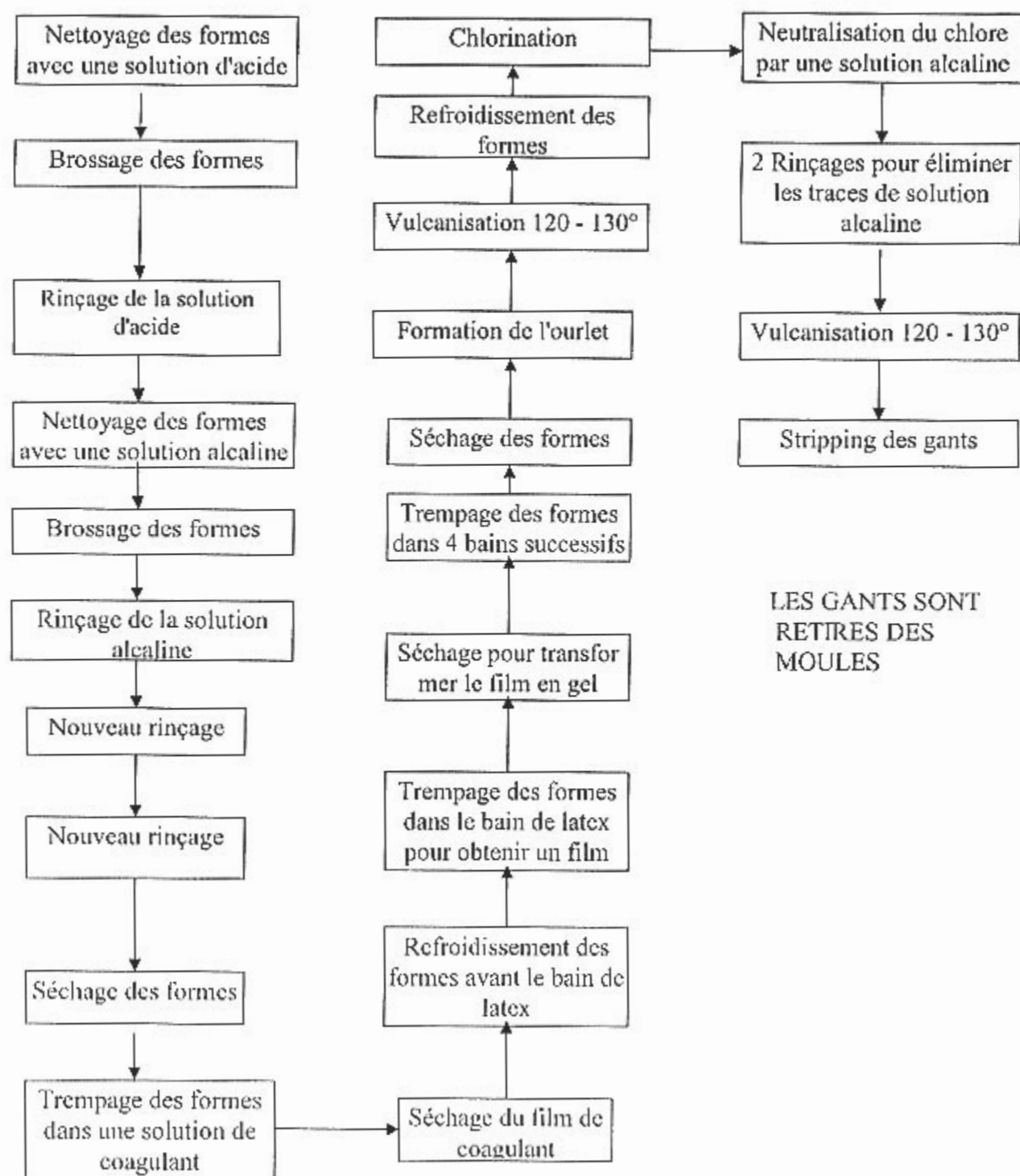
- Avant vieillissement : > 800%
- Après vieillissement : > 750 %



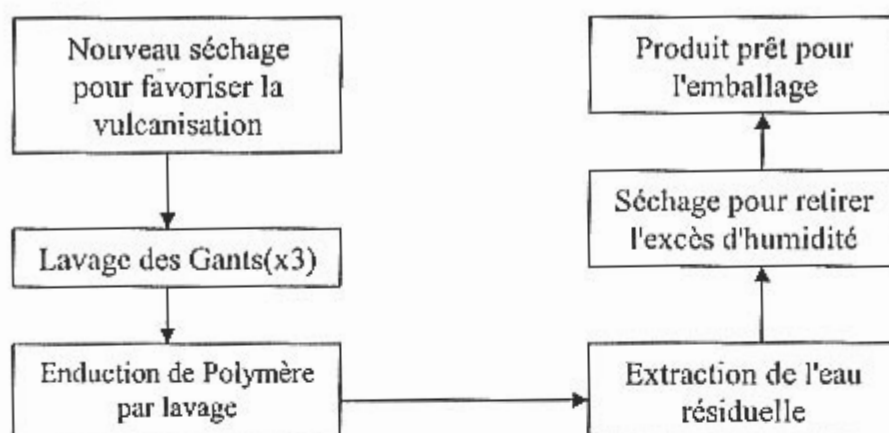
FICHE TECHNIQUE - 12/2004
GANT LATEX SANS POUDRE EUROTEX NF 1/3

III - FABRICATION DES GANTS

FABRICATION DES GANTS LATEX SANS POUDRE.



TRAITEMENT HORS LIGNE DE PRODUCTION



IV - COMPOSITION

- Latex
- Oxyde de zinc
- Poudre de soufre
- Dioxyde de titane
- Zinc dithiocarbamate
- Phénol
- Hydroxyde de potassium
- carbonate de calcium

Taux de Protéine : < 20 µg/g (Méthode EN 455-3)

V - CONDITIONNEMENT

Pré emballage anti-poussière des gants avant mise en boîte.

Boîte de 100 /carton de 1000

T 5/6	REF. 127510NF
T 6/7	REF. 127511NF
T 7/8	REF. 127512NF
T 8/9	REF. 127513NF
T XL	REF. 127514NF